

УТВЕРЖДАЮ:

Первый заместитель директора-главный инженер
филиала ПАО «Россети Центр и Приволжье

- «Рязаньэнерго»

А.А. Корнилов

« 18 » 09 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку инструмента

Лот № 311С

1. Технические требования к продукции.

1.1. Технические требования и характеристики инструмента должны соответствовать значениям, приведенным в Приложении к ТЗ (в приложении ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер, участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию).

2. Общие требования.

2.1 К поставке допускаются инструмент, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;

- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети».

2.2 При поставке товара Поставщик обязан представить технические условия, руководство по эксплуатации, технический паспорт и/или иную сопроводительную документацию, заверенную производителем в соответствии с требованиями Законодательства РФ, на конкретный вид продукции, подтверждающую соответствие техническим характеристикам (данным) заявленным в приложении к договору поставки «Технические требования».

2.3 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения МТР для слесарных работ должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192, ГОСТ 2991, ГОСТ 16511. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузки/разгрузки, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы изделий.

2.4 Срок изготовления должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее поставки Заказчику. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае обнаружения несоответствия поставляемой продукции ТЗ, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего несоответствия и дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения от Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка продукции производится непосредственно на изделии или ярлыке.

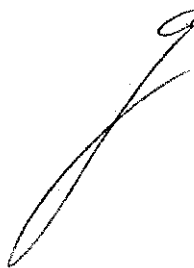
По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ Р 2.601 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр и Приволжье» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник службы подстанции



П.В. Стерлигов

№	Номер материала	Наименование материала	Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024		Технические требования и характеристики (Ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер. Участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию)	ПРИМЕЧАНИЕ
			ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)		
1	115007534	Круг шлифовальный 300х40х127 64С	23.91.11.140	Запрет, исключения по п. 5 подпункт «и» ПП РФ № 1875	Тип профиля: прямой Внешний диаметр: 300 мм. Толщина (высота): 40 мм. Внутренний диаметр (посадочный): 127 мм. Материал абразива: карбид кремния зелёный (64С). Зернистость: F46 (по стандарту FEPA), что соответствует зерну 40 по ГОСТ 3647-80.	2
2	115033549	Молоток ЗУБР 20035-03 ЭКСПЕРТ 300гр	25.73.30.141	Запрет, исключения по п. 5 подпункт «и» ПП РФ № 1875	Модель: Молоток слесарный Материал ручки: фибрелассовая Вид молотка: слесарный строительный Вес бойка (кг) 0,3 кг Форма бойка: квадратный	1
3	115121881	Набор сверл Bosch 2.607.019.444 5шт	25.73.40.112	Запрет, исключения по п. 5 подпункт «и» ПП РФ № 1875	Тип: спиральный Мин диаметр 1 мм Количество предметов 19 шт Мак. диаметр хвостовика 10 мм Мак. диаметр сверла 10 мм Материал обработки металл Тип хвостовика: цилиндрический Материал сверла HSS-TiN	2
4	115041407	Ножовка по дереву Энкор Волчица 550мм	25.73.20.110	Преимущество	ножовка 550 мм Энкор Волчица 9861 с закаленным зубом выполняет чистое и точное пиление древесины. Полотно из стали 65 Мп	2
5	115035659	Сверло ступенчатое d9-36	25.73.40.112	Запрет, исключения по п. 5 подпункт «и» ПП РФ № 1875	Диапазон диаметров ступенчатых сверл 9-36 мм Тип хвостовика: цилиндрический с 3 гранями Диаметр хвостовика 10 мм Материал обработки металл	2
6	115007648	Уровень строительный 1000мм	25.73.30.299	Запрет, исключения по п. 5 подпункт «и» ПП РФ № 1875	Высокоточные колбы с защитой от ультрафиолета и противоударные заглушки	1
7	115055628	Штангенциркуль ШЦ-I-250-0,05	26.51.33.121	Преимущество	Тип ШЦ-I Цена деления. мм 0.05 Длина, мм 250	1
8	115057980	Ящик для инструмента метал. 430х310х130	25.99.21.130	Преимущество	Ящик для инструмента метал. 430х310х130	1
9	115123213	Круг отрезной 125х1,2х22	23.91.11.150	Запрет, исключения по п. 5 подпункт «и» ПП РФ № 1875	Тип: Круг отрезной Диаметр, мм 125 Толщина, мм 1,2 Посадочный размер 22.23 Назначение: Для металла	100
10	115164432	Аккумуляторная дрель-шуруповерт	28.24.11.000	Запрет, исключения по п. 5 подпункт «и» ПП РФ № 1875	тип двигателя: щеточный; мах крутящий момент 28Нм; тип аккумулятора: Li-Ion; напряжение аккумулятора: 12В; емкость аккумулятора: 2А*ч; время заряда: 1ч; наличие реверса; наличие подсветки; тип патрона: быстрозажимной; крепление патрона 3/8; блокировка шпинделя; размер зажимасмой оснастки: 0,8-10мм; число скоростей: 2; частота вращения шпинделя: 0-400/0-1400об/мин; габариты без упаковки: 200х185х55мм; вес нетто: 0,96 кг. Комплектация: дрель-шуруповерт - 1 шт; аккумулятор - 2 шт; зарядное устройство - 1 шт; инструкция - 1 шт.	12